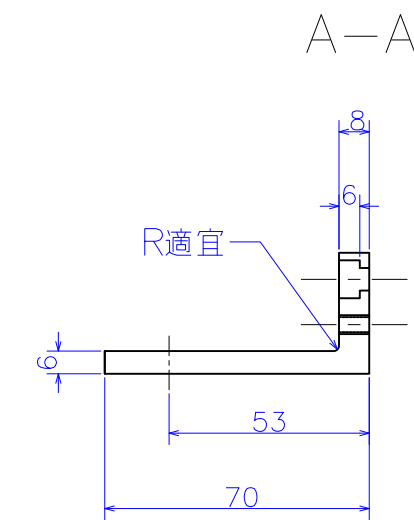
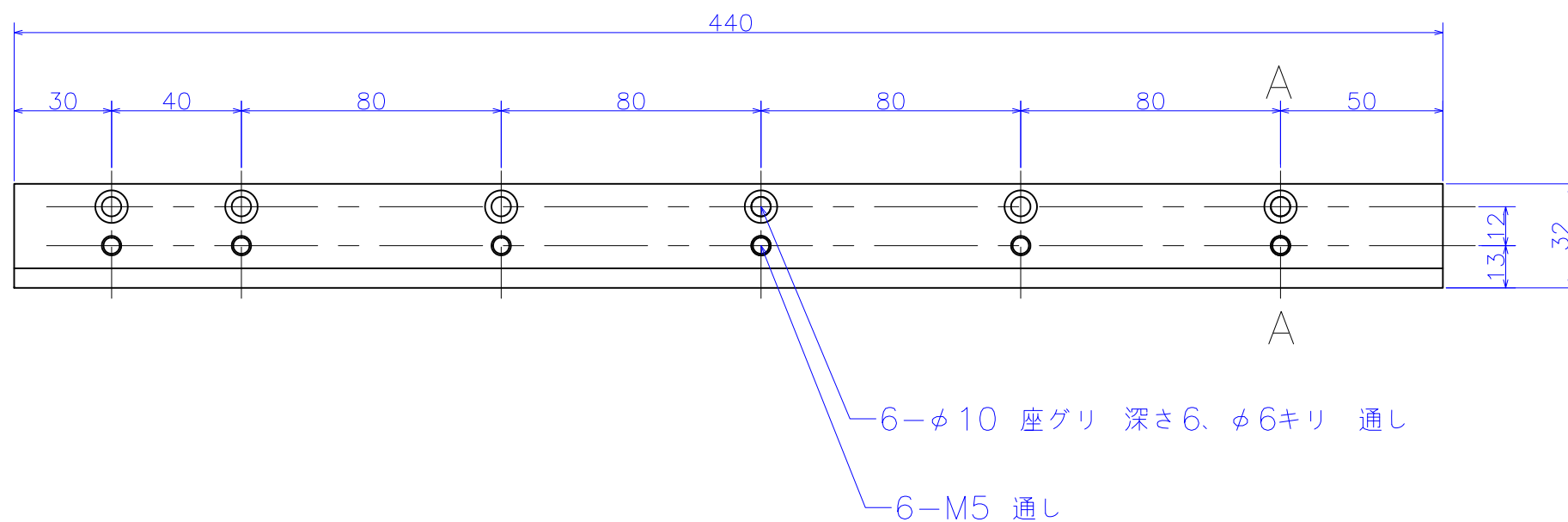
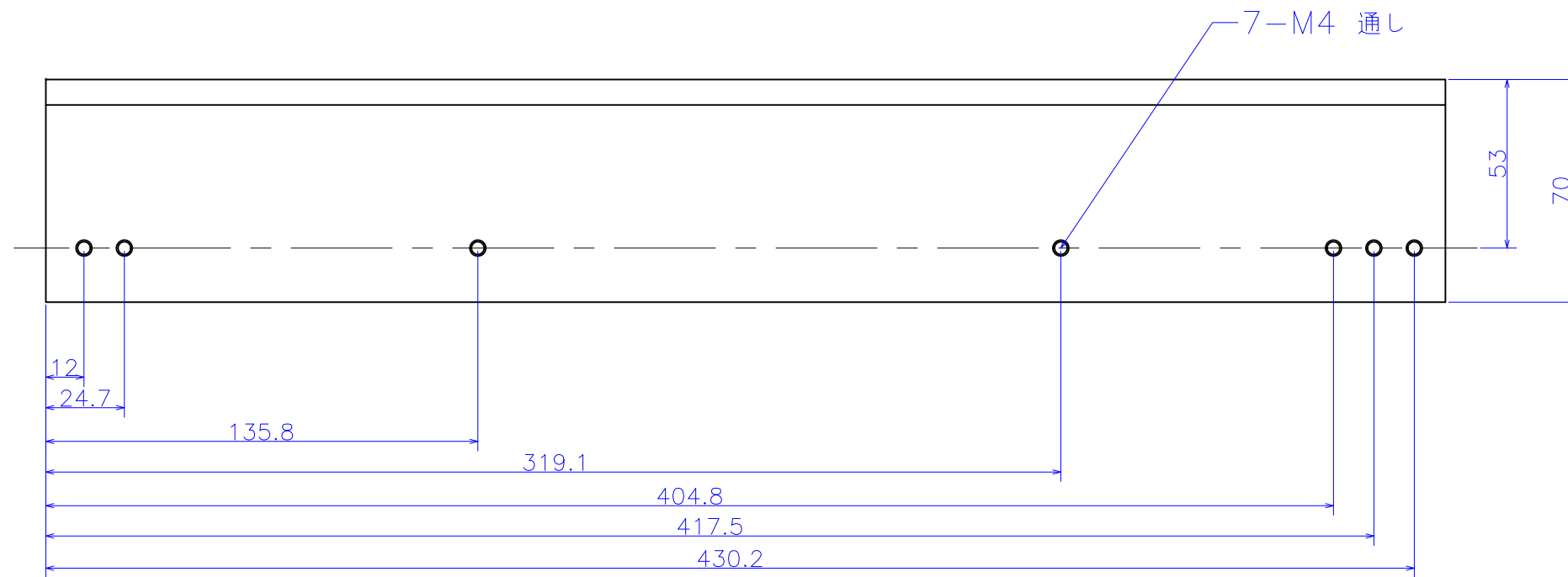


材質はA5052など適宜  
 アルマイト処理をお願いします  
 タイプAとBでは、ねじ穴の配置と座グリ位置が異なります

タイプA

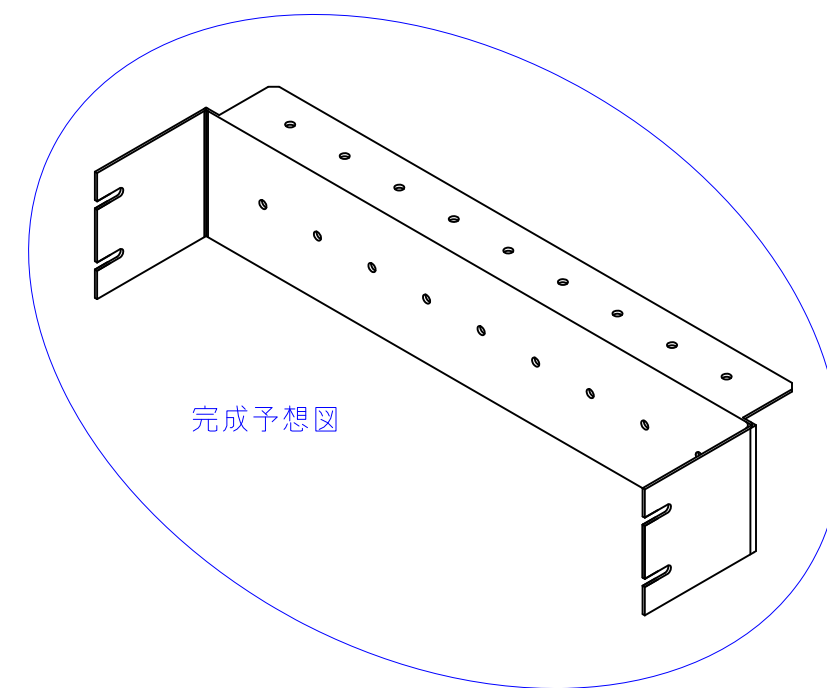
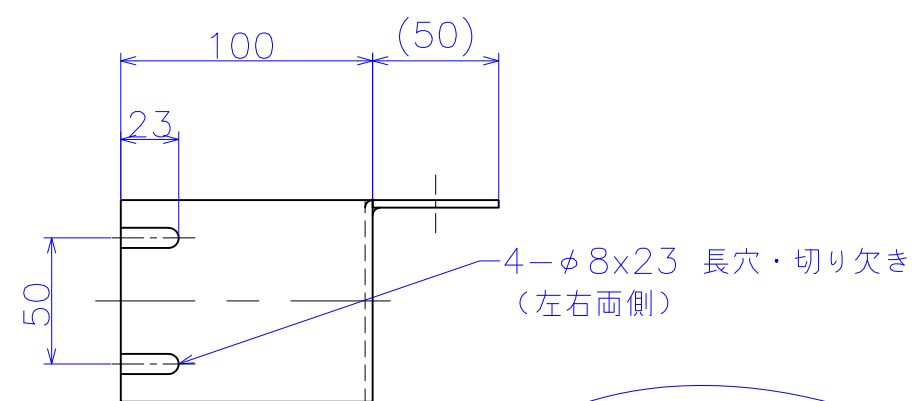
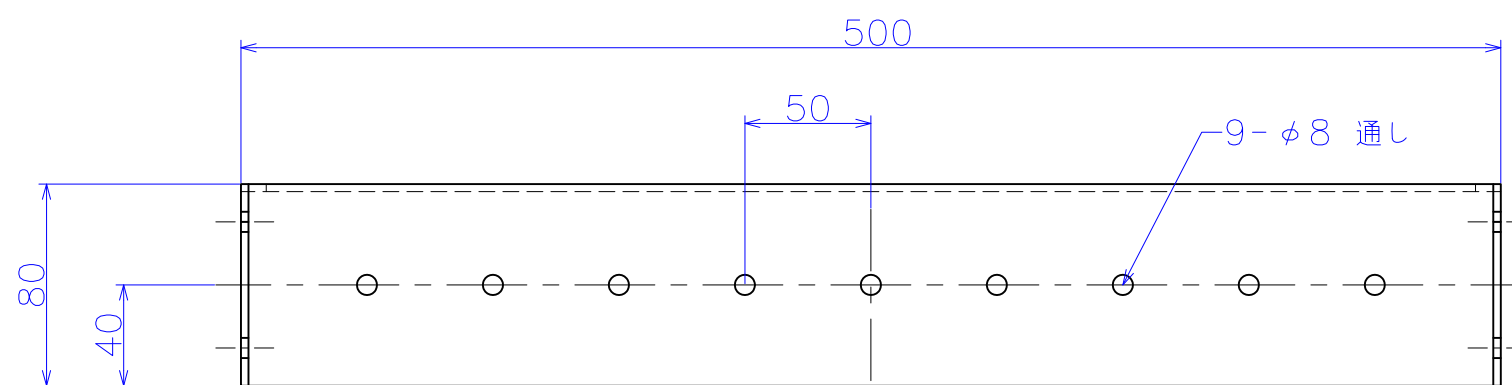
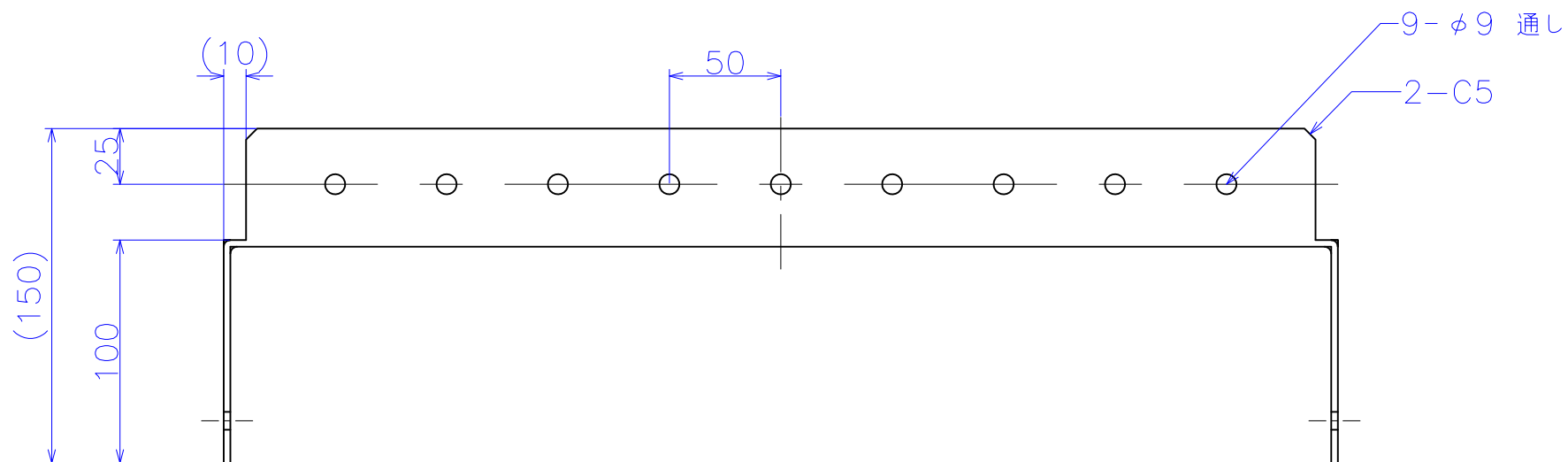
△訂正1		スケール	サイズ	設計	製図	部品名	年月日	
△訂正2		1/2	A3	東谷	東谷	スタンド2-A	2015年6月1日	
△訂正3						単位	ファイル名	
△訂正4						mm	KLY010	
△訂正5						材質	個数	シート No.
		指定なき公差は ±0.1 / ±0.1°				アルミニウム	1	010
東北大学電子光理学研究センター								



材質はA5052など適宜  
 アルマイト処理をお願いします  
 タイプAとBでは、ねじ穴の配置と座グリ位置が異なります

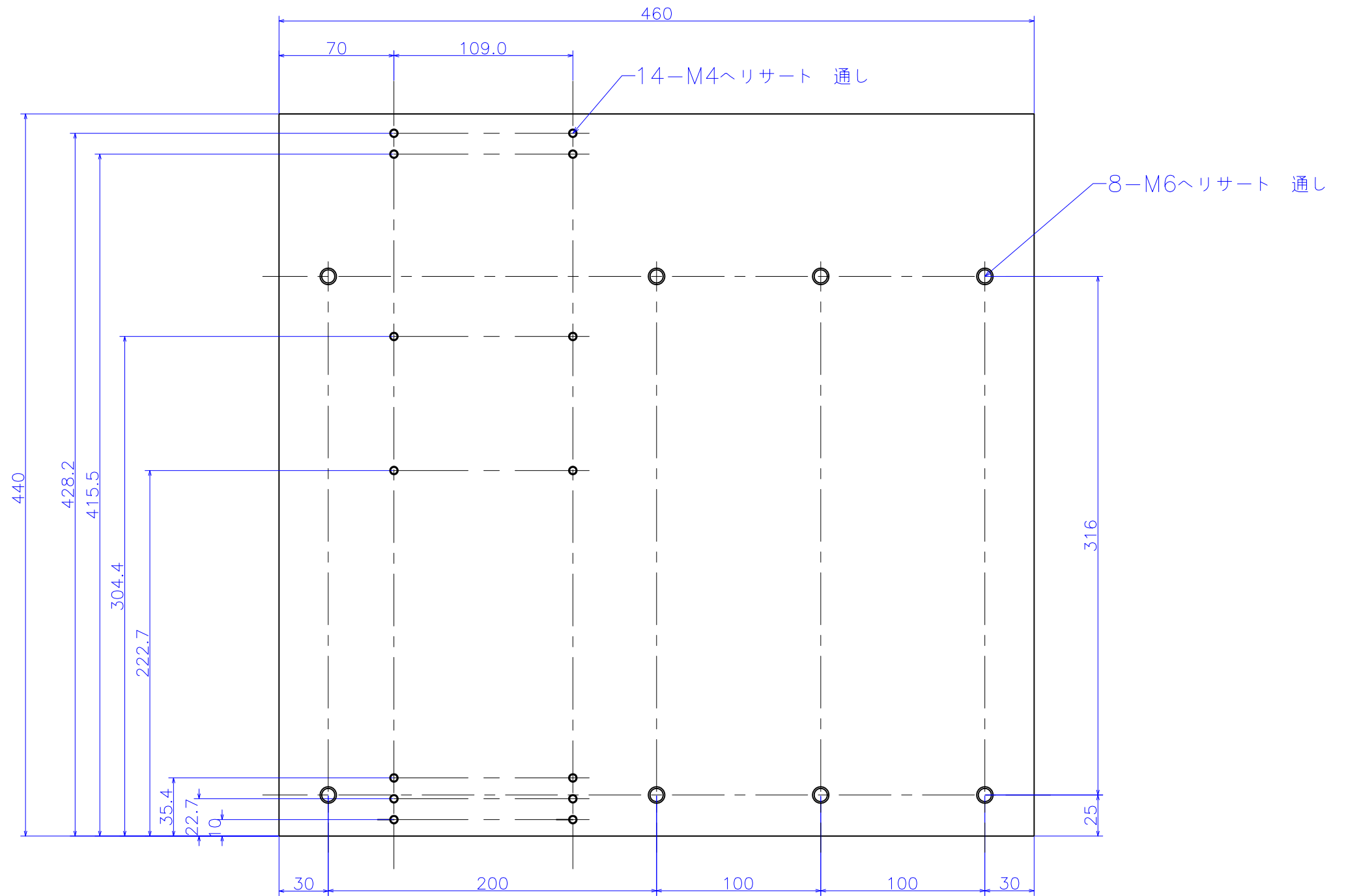
タイプB

△訂正1		スケール 1/2	サイズ		設計	製図	部品名	スタンド2-B	年月日	2015年6月1日			
△訂正2			A3		東谷	東谷	単位	mm	ファイル名	KLY010			
△訂正3		指定なき公差は±0.1/±0.1°					材質	アルミニウム	個数	1	シート No.	010	
△訂正4							東北大学電子光物理学研究センター						
△訂正5													



曲げ加工をお願いします  
 材質はA5052など適宜  
 板厚 = 3mm  
 アルマイト処理をお願いします

△訂正1		スケール $\frac{1}{3}$	サイズ A3	設計 東谷	製図 東谷	部品名	ラックマウント	年月日	2015年5月28日				
△訂正2						単位	mm	ファイル名	KLY011				
△訂正3						材質	アルミニウム	個数	2	シート No.	011		
△訂正4						指定なき公差は $\pm 0.1 / \pm 0.1^\circ$						東北大学電子光物理学研究センター	
△訂正5													



材質はA5052など適宜  
 板厚 = 6mm  
 アルマイト処理をお願いします

△訂正1		スケール 1/3	サイズ A3	設計 東谷	製図 東谷	部品名	棚板		年月日	2015年6月1日				
△訂正2						単位	mm		ファイル名	KLY012				
△訂正3						材質	アルミニウム		個数	1				
△訂正4						指定なき公差は±0.1/±0.1°				東北大学電子光物理学研究センター			シート No.	012
△訂正5														